



ImagePerfect™ 2578PA SG 2D Wrap SuperGlide 2D-yliteippaustarran asennusohjeet

Tulosteen jälkikäsittely

- Varmista, että tuloste on täysin kuiva ennen leikkuuta, laminointia tai asennusta.
- Liuotinpohjaisten tulosteiden tulee antaa kuivua 48 tuntia ennen jälkikäsittelyä ja asennusta.
- Kuivumisen helpottamiseksi tulosteet tulisi arkittaa ja kuivattaa avoimena telineissä. Mikäli tämä ei ole mahdollista rullalla oleva tuloste ei saa olla tiukasti kiinni rullattuna vaan hyvin löyhästi hylsyn ympärillä ja irti lattiasta, jotta materiaali pääsee kuivumaan.
- Latex-väreillä tehdyt tulosteet ovat heti laminoitavissa tai asennettavissa mutta suosittelemme kuitenkin, että tulosteen annetaan hetken hengähtää ennen jälkikäsittelyä.
- Mikäli tuloste laminoidaan anna laminaatin kiinnittyä rauhassa tulosteeseen vähintään 12 tuntia ennen leikkausta ja asennusta.
- Laminoidessa huomioi myös, että laminointilaitteessa ei ole liikaa jarrutusvoimaa - tämä voi tuottaa jännitettä materiaalin pintaan ja johtaa laminoidun tulosteen irtoamiseen ajoneuvon pinnasta.

Asennusympäristö

- Asennustilan tulee olla puhdas, kuiva ja hyvin valaistu.
- Ajoneuvon on oltava puhdas, kuiva ja pinnan lämpötila 18 - 22 °C.
- Tulostettu /laminoitu materiaali tulee olla säilytetty samassa lämpötilassa.

Esivalmistelut ja pinnan puhdistaminen

- Ennen asennusta ajoonuvo on pestävä perusteellisesti vedellä ja miedolla pesuaineella. Myös mahdollinen va-haus on poistettava.
- Etenkin kylminä vuodenaikoina suosittelemme, että auto pestään jo edeltävänä iltana ja tuodaan kuivumaan ja lämpenemään sisälle.
- Ennen teippausta pyyhi vielä koko auto huolellisesti teippattavien pintojen puhdistukseen tarkoitetulla aineella ja nukkaamattomalla liinalla varmistaaksesi pinnan täydellisen puhdistumisen. Varmista, että pinta on myös kokonaan kuivunut.
- Puhdistamisen jälkeen auton pintaan ei tule koskea enää paljain sormin.

Asennustekniikka yksiportaiselle 2D-syvennykselle

- Asennustekniikka on periaatteessa sama kuin perinteisen valuvinyylikalvon kohdalla.
- Kiinnitä teippi ajoneuvon pintaan - vedä materiaali 2D-syvennyksen yli.
- Lastaa pokkauksen ulkopuolinen /ylempänä oleva osa.
- Käy pokkauksen reuna sormin läpi venyttämättä materiaalia - käytä asennushanskaa.



- Kiinnitä lastalla suora osuus syvennyksen sisäpuoliselta alueelta jättäen 10 cm leveä alue pökkauksen reunasta käsittelemättä. Mittana voi hyödyntää normaalia 10 cm leveää lastaa.
- Lämmitä teippiä kuumailemapuhaltimella varovasti 45 - 55 C asteeseen, venytä materiaali syvennyksen reunaan sormella.
- Lastaa sitten kiinni myös 10 cm ”tasku”.
- Katso video: https://www.youtube.com/watch?v=XMx8_tJtLcw

Jälkilämmitys ja asennusrullan käyttö 2D-pökkauksen syvimässä kohdassa

- Kiinnitetty teippi tulee jälkilämmittää 100 - 120 °C asteeseen erityisen huolellisesti niissä kohdin, joissa materiaalia on venytetty. Käytä laserlämpömittaria apuna varmistaaksesi riittävän lämmön. **Huom! Jälkilämmitys on hyvä tehdä välittömästi /mahdollisimman pian materiaalin venyttämisen jälkeen**, jotta materiaali ei pääse nousemaan pökkauksen pohjasta irti.
- Teipin jälkilämmityksen jälkeen **varmista teipin kiinnitys pökkauksen syvimpään kohtaan vielä rullalastan avulla**. Rullan avulla saat painettua teipin tarpeeksi voimakkaasti pökkauksen pohjaan.
- Katso video: https://www.youtube.com/watch?v=XMx8_tJtLcw

Teippauksen jälkeen

- Suosittelemme, että teipattua ajoneuvoa pidetään asennuslämpötilassa (18 - 22 °C) vähintään 12 tuntia sen jälkeen, kun teippi on asennettu.